

MODULARE CHILLER FULL-DC-INVERTER



Die Full-DC-Inverterchiller sind in zwei Ausführungen verfügbar: 60 kW und 90 kW. Sie sind mit bürstenlosen Full-DC-Inverterlüftern und Full-DC-Inverter-Scrollverdichtern ausgestattet, um einen sehr stabilen Betrieb und eine hohe Energieeffizienz zu gewährleisten. Diese Geräte besitzen eine besonders kompakte Bauweise und sind so aufgebaut, dass eine möglichst einfache Wartung möglich ist. Es können bis zu 4 Geräte kombiniert werden, wodurch eine kombinierte Leistung von 360 kW erreicht wird.

Hocheffiziente DC-Inverter-Scrollverdichter

Bei diesen Geräten kommen hocheffizient arbeitende DC-Inverter-Scrollverdichter zum Einsatz, um so die maximale Wirksamkeit der Anlage zu gewährleisten.



Integrierter Hydraulik-Satz

Diese Geräte mit kompakter Bauweise sind mit einem Hydraulik-Satz ausgestattet und so entworfen, dass ein einfacher Zugriff für eine ordnungsgemäße Wartung gewährleistet ist. Auf diese Weise werden Entwurf und Installation bei minimalem Platzbedarf vereinfacht und beschleunigt.



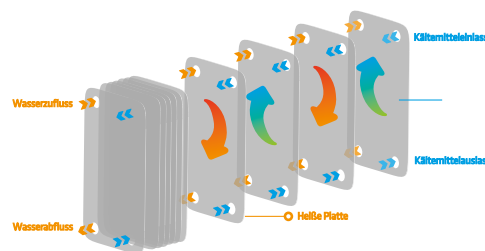
Full-DC-Lüfter

Die Drehzahl des Lüfters passt sich an den jeweiligen Bedarf des Systems an, wodurch der Energieverbrauch um 30% gesenkt werden kann.



Kombinierbare Module

Bis zu vier dieser Geräte sind miteinander kombinierbar, sodass eine Leistung von bis zu 360 kW erreicht werden kann.



Hocheffizienter Plattenwärmetauscher

Beim Wärmetauscher von Kaysun wurde der Wärmeübertragungsbereich zwischen Wasser und Kältemittel so weit wie möglich maximiert.



KCCHT-05 MODBUS
Standard



KÄLTEMITTEL R-32 KÄLTEMITTEL R-410A MODULAR MODBUS EIN/AUS-KONTAKT DC-INVERTER-KOMPRESSOR DC-INVERTER-VENTILATOR IM AUßENGERÄT

		Basismodule		
MODELL		KEM-60 DRS4	KEM-90 DNS3	
Nenn-Kühlleistung	kW	55	82	
Nenn-Heizleistung	kW	62	90	
Nenn-Heizleistung bei -7°C	kW	52,6	62,3	
Nenn-Eingangskühlung	W	20.870	36.770	
Nenn-Eingangsheizung	W	20.000	32.850	
Nenn-Eingangsheizung bei -7°C	W	20.150	23.970	
Energieeffizienz	EER	2,64	2,23	
	COP	3,10	2,74	
	SEER	4,00	4,08	
	COP -7°C	2,61	2,6	
Mittlere SCOP-Zone, Wasser 35 °C - Energieklasse		3,86 - A++	3,99 - A++	
Außengerät	Kompressorart	Schraubenkompressor		
	Kompressorzahl	2		
	Anz. Ventilatoren	2		
	Luftstrom	m³/h	24.000	38.000
	Schalldruck	dB(A)	71	80
	Breite/Höhe/Tiefe	mm	1.055 / 1.325 / 2.220	1.095 / 1.513 / 3.220
	Nettogewicht	kg	480	710
	Stromzufuhr	V/ph/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50
Kältemittel	Kältemitteltyp	R-32		
	Kältemittelmenge/Nachfüllmenge	kg	11,5 / 2,5	27 / -
Hydrauliksystem	Nennwasserfluss	m³/h	9,8	15
	Lastverlust	kPa	52	75
	Wasserrohranschlüsse	Zoll	2"	2"

		Basismodule mit Hydraulik-Kit		
MODELL		KEM-60 DRS4 KH	KEM-90 DNS3 KH	
Hydrauliksystem	Volumen des Verdampfungstanks	l	12	-
	Verfügbarer Druck	kPa	260	250
			1,5	2

ZUBEHÖR	MODELL
Hydraulikflansch-Kit für 60-90-kW-Full-DC-Chiller	KIT-BRID-HID 60-90

Die Daten im Heizbetrieb bei -7°C wurden mit Wasser bei +35°C berechnet.

Kühlleistung, Eingangskühlung, EER: Datenberechnung gemäß Richtlinie EN 14511:2018 in Verbindung mit den folgenden Bedingungen: Wassertemperatur des internen Wärmetauschers = 12/7°C, Lufteingangstemperatur am externen Wärmetauscher = 35°C.

Heizleistung, Eingangsheizung, COP: Datenberechnung gemäß Richtlinie EN 14511:2018 in Verbindung mit den folgenden Bedingungen: Wassertemperatur des internen Wärmetauschers = 40/45°C, Lufttemperatur am externen Wärmetauscher = 7°C DB/6°C WB.

SEER, SCOP: Datenberechnung gemäß Richtlinie EN 14825:2016. Das Produkt erfüllt die ErP-Richtlinie (Energy Related Products), einschließlich der delegierten Verordnung (EU) Nr- 811/2013 der Kommission (Nennwärmebelastung ≤ 70 kW unter den festgelegten Prüfbedingungen) und der delegierten Verordnung (EU) Nr- 813/2013 der Kommission (Nennwärmebelastung ≤ 400 kW unter den festgelegten Prüfbedingungen).

Schalldruck: Der Schalldruckpegel bezieht sich auf das Gerät unter Vollast. Die Messung des Schalldruckpegels erfolgt in 1 Meter Entfernung von der Außenfläche des Geräts auf freiem Feld. Die Messungen wurden entsprechend der Norm UNI EN ISO 9614-2 unter Berücksichtigung der Anforderungen der Zertifizierung EUROVENT 8/1 vorgenommen. Die Daten beziehen sich auf folgende Bedingungen: Wassertemperatur des internen Wärmetauschers = 12/7°C; Außentemperatur = 35°C-

Nachfüllung: Für Geräte mit Kältemittel R-32 und Füllung > 11,5 kg pro Kreislauf, die restliche Füllung ist vor Ort anzuwenden.

ANMERKUNG: Kombinierbare Geräte.